

### Ammonia Analysis

معيار پذيرش	مشخصه كنترلي	Row
<b>min 99.9</b>	<b>NH3 content (wt %)</b>	<b>1</b>
<b>max 0.1</b>	<b>H2O</b>	<b>2</b>
<b>max 5ppm</b>	<b>OIL</b>	<b>3</b>
<b>min 82</b>	<b>N2 (wt %)</b>	<b>4</b>

### Urea Analysis

معيار پذيرش	مشخصه كنترلي	Row
<b>46.1-46.3</b>	<b>N2 content (wt %)</b>	<b>1</b>
<b>max 0.7</b>	<b>MOISTURE (wt %)</b>	<b>2</b>
<b>min 90% (1-2.4) gr min 90% (2-4) gr</b>	<b>SIZE</b>	<b>3</b>
<b>MAX 1.2</b>	<b>BIURET</b>	<b>4</b>

### Sulfur Analysis

معيار پذيرش	مشخصه كنترلي	Row
<b>min 99.5</b>	<b>PURITY (wt %)</b>	<b>1</b>
<b>min 90% 2-7 mm</b>	<b>PARTICLE SIZE</b>	<b>2</b>
<b>max 0.05</b>	<b>ASH (PPM)</b>	<b>3</b>
<b>max 0.5</b>	<b>H2O (wt %)</b>	<b>4</b>

## Phosphoric Acid

معیار پذیرش	مشخصه کنترلی	Row
48- 54	P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> (wt %)	1
1.8- 4	S <sub>O</sub> <sub>4</sub> (wt%)	2
1- 5	SOLID (wt%)	3

## Sulfuric Acid Analysis

معیار پذیرش	مشخصه کنترلی	Row
min 98	PURITY (wt %)	1
max 35	Fe (ppm)	2
max 100NTU	TURBIDITY	3

## D.A.P Analysis

معیار پذیرش	مشخصه کنترلی	ردیف
44- 48	P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> (wt%)	1
18- 19.5	N <sub>2</sub> (wt%)	2
max 1.5	H <sub>2</sub> O (wt%)	3
max 85% (1- 4 mm)	PARTICLE SIZE	4