

واحدهای تولید آب صنعتی

واحد زلال کننده آب خام ورودی:

محصول این واحد به عنوان آب مصرفی برجهای خنک کننده بکار می رود واحد زلال کننده با ظرفیت تصفیه ۱۸۲۰ مترمکعب در ساعت روزانه ۲۲ تن املاح و مواد معلق رسوب گذار در آب خام ورودی به مجتمع را جدا نموده و در بهبود عملکرد مبدل‌های حرارتی واحدهای تولیدی و همچنین بهبود محیط زیست تاثیر بسزایی دارد.

واحد تصفیه آب صنعتی:

در زمان احداث مجتمع سه واحد تصفیه آب هر کدام با ظرفیت ۲۲۵ متر مکعب در ساعت آب بدون املاح مورد نیاز مجتمع که غالباً به مصرف تولید بخار میرسد را تامین می نمود که این واحدها از روش مداوم ASAHI استفاده می نمودند. اما بدلیل فرسودگی و راندمان کم ، این واحدها جمع آوری گردیدند و واحد جدید تصفیه آب با روش REVERSE OSMOSIS که توسط شرکت فرانسوی DEGREMOND طراحی گردیده است. با ظرفیت ۴۰۰ متر مکعب در ساعت در سال ۱۳۷۵ احداث و مورد بهره برداری قرار گرفت.